

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Фрезерный станок с ЧПУ  
**JIYU CH1-16**

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                      |                               |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| Наименование модели                  | CH1-16                        |
| Рабочее поле                         | 2100×3050×200 мм              |
| X/Y/Z движение по осям               | 2100×3050×200 мм              |
| Точность                             | 0,15 мм                       |
| Точность повторного позиционирования | 0,05 мм                       |
| Тип передачи по осям                 | X, Y косозубые рейки, Z - ШВП |
| Мощность серводвигателей             | 1,5 кВт                       |
| Скорость холостого хода max          | 60 000 мм/мин                 |
| Скорость вращения шпинделя           | 24 000 об/мин                 |
| Run command                          | G code                        |

# ПАРАМЕТРЫ

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Мощность шпинделя                 | 9 кВт                   |
| Система управления                | LNC Control System      |
| Инвертор                          | 11кВт VEICHI Inverter   |
| Рабочее поле                      | 2100x3050x200 мм        |
| Тип электродвигателей перемещения | СЕРВОМОТОРЫ             |
| Электрические компоненты          | Schneider               |
| Мотор редуктор                    | ZHONGDA geared motor    |
| Напряжение                        | AC 380 В / 3 PH / 50 Гц |
| Общая мощность                    | 18 кВт                  |
| Вес станка                        | 3000 кг                 |



## СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенного металла с большим количеством продольных и поперечных ребер жесткости, что обеспечивают стабильную работу и превосходную виброустойчивость станка. Механическая обработка монтажных плоскостей производится на портальном обрабатывающем центре производства Тайвань. Допуск на прямолинейность монтажной поверхности направляющей рейки/стойки после механической обработки составляет  $\leq 0,02$  мм (по всей длине). Корпус станины и портал дважды обрабатывается на обрабатывающем центре: (1) Операция фрезерования + сверление (2) снятие технологической фаски + нарезание резьбы + тонкое фрезерование, что обеспечивает идеальную сборку и безупречную точность в работе станка.



## ШПИНДЕЛЬ

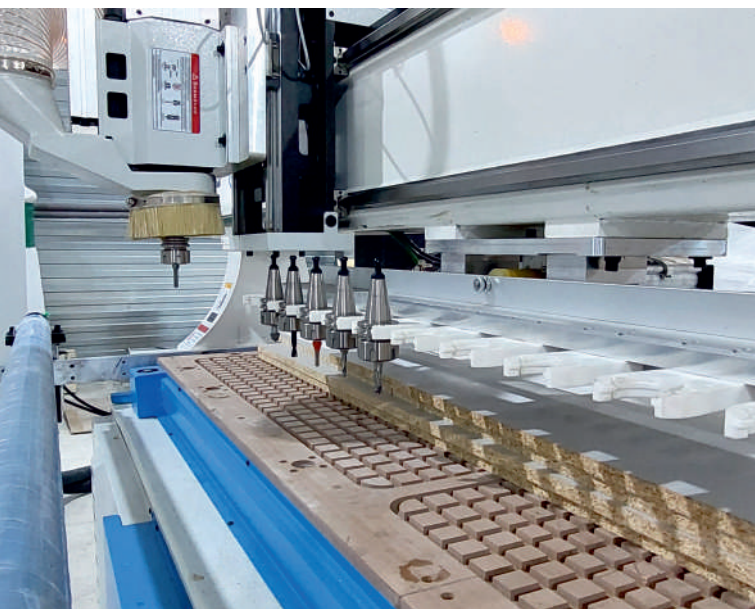
Станок оснащен шпинделем промышленной серии мощностью 9 кВт с оборотами 24000 об/мин. Способ смены инструмента: автоматический. Длительный срок службы, стойкость к нагрузкам, стабильная работа.



## ИНВЕРТОР

Станок укомплектован преобразователем частоты мощностью 11 кВт.





## АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА НА ПОРТАЛЕ

---

Магазин автоматической смены инструмента на 16 позиций расположен непосредственно на портале, что позволяет станку быстро менять инструмент, непосредственно в точке обработки. Такая система уменьшает время замены инструмента в 2-3 раза, соответственно время технологического процесса обработки деталей уменьшается.



## ВЕРХНИЙ ПРИЖИМНОЙ ВАЛ

---

Станок оснащен программно-управляемым верхним прижимным валом, который удерживает деталь в процессе обработки, что в разы увеличивает фиксацию детали на столе и исключает ее смещение при фрезеровании.

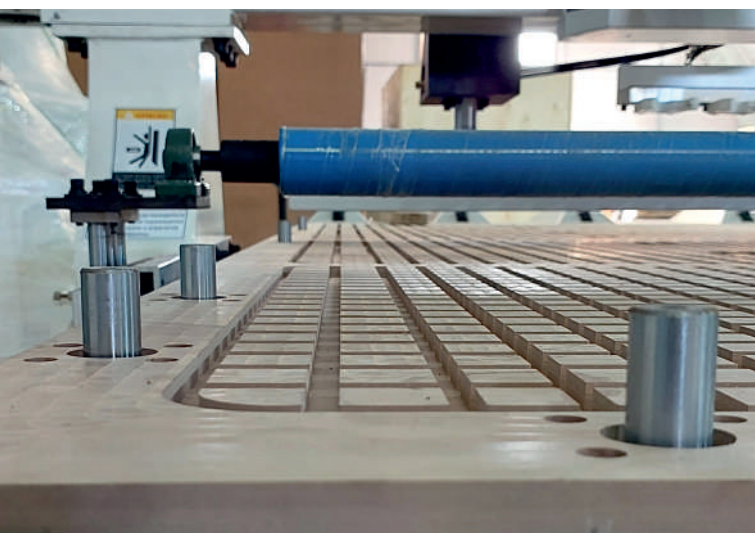
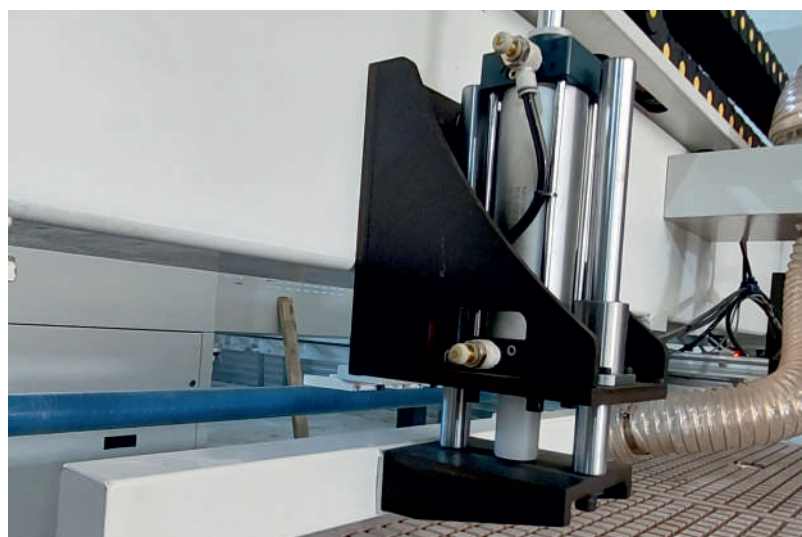
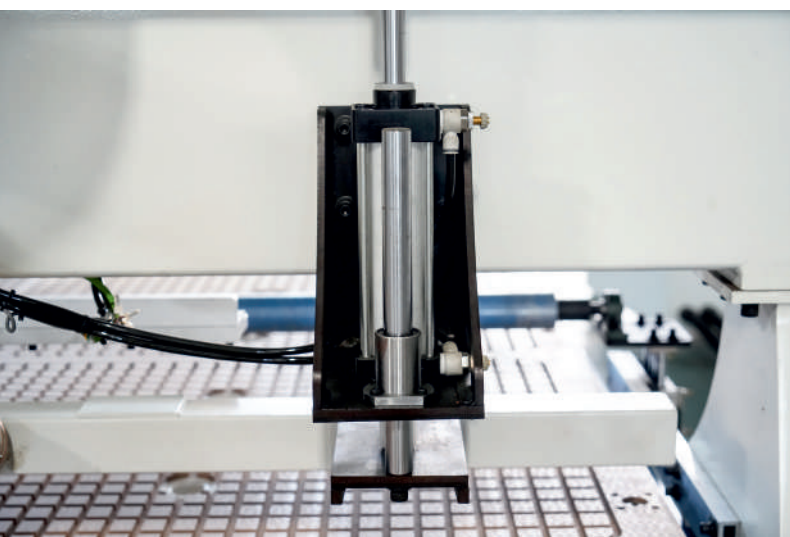




# РОЛИКИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА И СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ РАЗГРУЗКИ СТОЛА

---

Для удобства загрузки обрабатываемых листов материала на стол предусмотрены специальные ролики. Кроме того, станок в базовом исполнении оснащен системой разгрузки, которая сталкивает обработанные детали и очищает стол от стружки. Всё это в целом ускоряет процесс производства.



## ПНЕВМОУПОРЫ

---

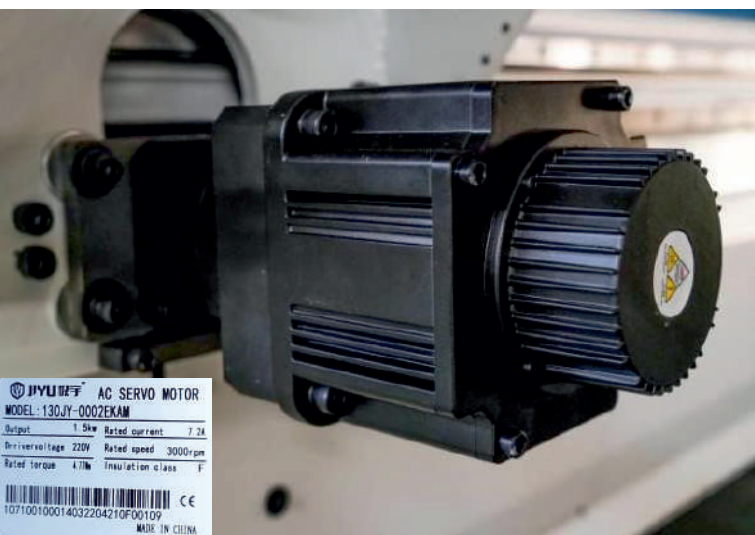
Станок оснащен пневматическими упорами для точного и быстрого позиционирования детали.





## СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ МАТЕРИАЛА (ОПЦИЯ)

Опционально станок может быть оснащен автоматической системой загрузки материала, представляющей собой вакуумные загрузчики, работающие от пневматики и загрузочный стол. Опция может быть заказана в двух комплектациях, стол+ загрузчики, либо отдельно загрузчики интегрированные на портале станка.

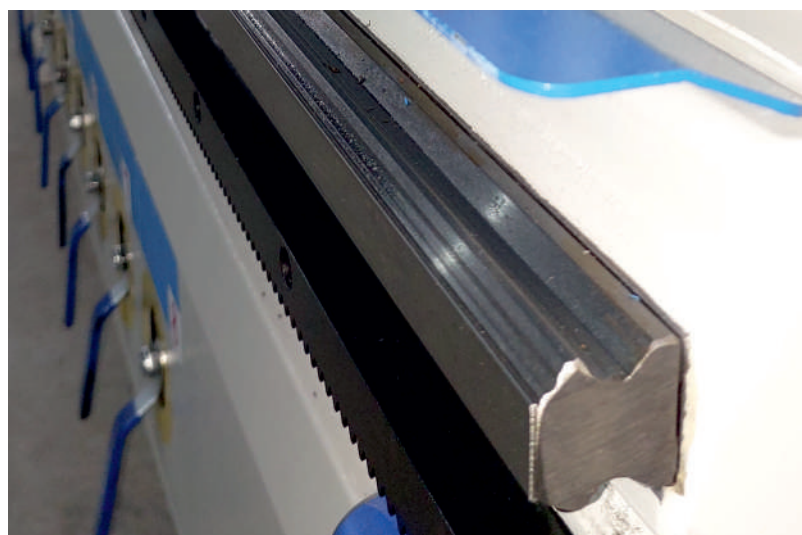


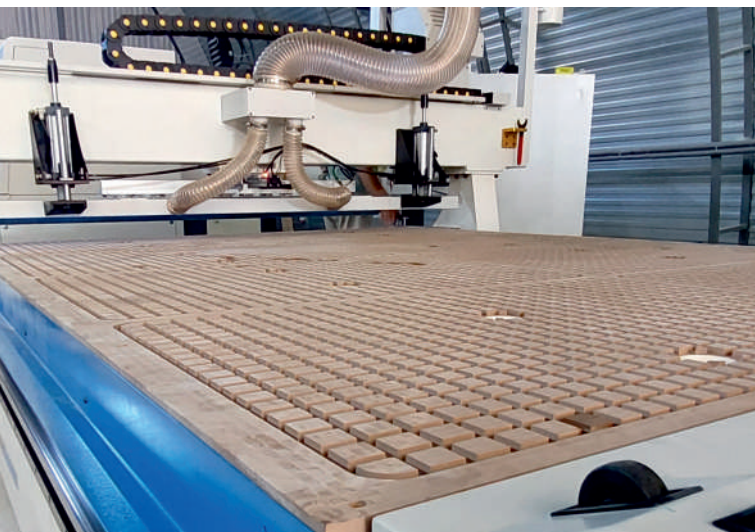
## СЕРВОДВИГАТЕЛИ И ПРИВОДЫ

В приводах каждой оси используются высококачественные серводвигатели производителя ZD, мощностью 1,5 кВт, обеспечивающие точное перемещение каждой оси на высоких скоростях и стабильность траектории перемещения.

## ШЕСТЕРНИ И РЕЙКИ

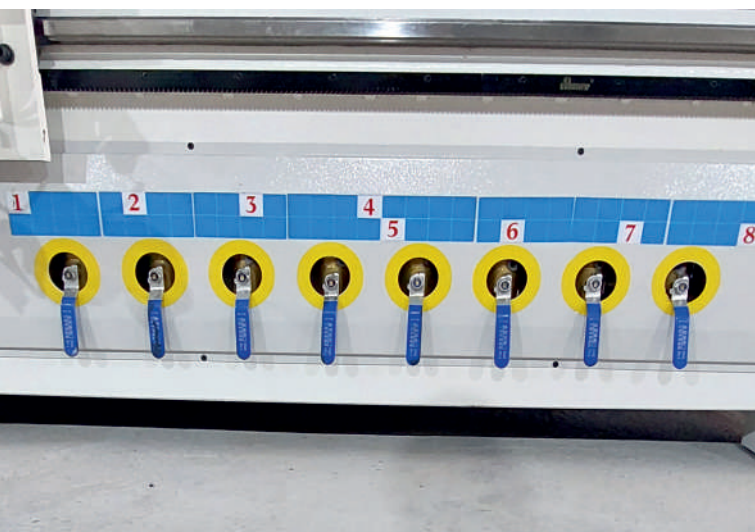
Ось X / Y перемещаются на линейных направляющих с помощью передачи косозубая рейка-шестерня, которые обладают большой несущей способностью и высокой точностью, а также более долговечны, чем традиционные цилиндрические шестерни.





## РАБОЧИЙ СТОЛ

Рабочий стол с вакуумной подготовкой разделен на 8 зон.



## ВАКУУМНЫЕ ЗОНЫ

Любая из вакуумных зон может быть деактивирована с помощью перекрытия соответствующего крана.



## СИСТЕМА СМАЗКИ

Система автоматической смазки запрограммирована на подачу масла к узлам в установленное регламентом время, исключая человеческий фактор в процессе техобслуживания.